

مدیریت «HSE»

شرح دوره آموزشی

مدت: 18 ساعت	کد پیش نیاز: HAZOP	کد: HSE - 4	عنوان: سیستم مدیریت ایمنی فرآیند (PSM)
فضای مورد نیاز آموزشی: کلاس با ظرفیت 20 نفر			
منابع آموزشی: کتاب، جزوه، CD			
تجهیزات کمک آموزشی: رایانه، اسلاید پروژکتور، PC اورهد			
شرایط شرکت کنندگان: کلیه کارشناسان HSE، خدمات فنی و بهره برداری			
شایستگی های مورد انتظار پس از اجرای دوره: شناخت عمیق سیستم مدیریت ایمنی فرآیند و کاربرد آن در صنایع پتروشیمی			
زمان یادگیری (ساعت)		محتوا	سرفصل
عملی	نظری		
	2	مقدمه و تاریخچه PSM، تعاریف و مرور کلی بر استانداردها و مقررات مرتبط	کلیات و تعاریف
6	6	تعهد و رهبری، مشارکت کارکنان، طرفهای ذینفع ایمنی فرآیند، دستورالعملهای عملیاتی، پروانه کار، آموزش پیمانکاران، آنالیز مخاطرات فرآیند، مدیریت تغییر، یکپارچگی مکانیکی (mechanical integrity)، ممیزی و پیش راه اندازی (PSSR)، طرح ریزی واکنش در شرایط اضطراری، بررسی حوادث، ممیزی شاخصهای عملکرد (KPS) و ردیابی	عناصر سیستم مدیریت ایمنی فرآیند (PSM)
	4	آشنایی با نحوه استقرار سیستم مدیریت ایمنی فرآیند (PSM) در صنایع فرآیندی و مزایای حاصل از استقرار آن	استقرار PSM در صنایع فرآیندی
و ویژگی های آموزش دهنده: کارشناس ارشد ایمنی با 5 سال سابقه کار مرتبط و آشنایی کامل با فرآیندهای صنایع پتروشیمی		آموزش دهنده: 1 نفر	تعداد و ویژگی های مدرسین مورد نیاز:
و ویژگی های مربی: -		مربی: -	
روش تدریس و ارائه درس: مباحثه - سخنرانی			
مراجع: گردآوری از استانداردهای مرتبط، مراجع مختلف و اینترنت			